

# 《印刷技术 胶印橡皮布》国家标准编制说明

## 一、工作简况

### （一）任务来源

2023年12月《国家标准化管理委员会关于下达2023年第四批推荐性国家标准计划及相关标准外文版计划的通知》（国标委发〔2023〕63号），项目立项计划号：20233592-T-421。

### （二）标准的起草单位及起草人

本文件的起草单位为江苏康普印刷科技股份有限公司、深圳市裕同包装科技有限公司、立华彩印（昆山）有限公司、雅昌文化（集团）有限公司、长春吉星印务有限责任公司、江苏大亚印务有限公司、云南省机关事务管理局第二印务中心、湖北广彩印刷有限公司、江苏省印刷科学技术研究所、上海出版印刷高等专科学校、上海新星印刷器材有限公司、上海昊米新材料科技有限公司。

标准起草人为刘竟、徐毛清、梁勇军、唐小兴、王志明、殷瑞敏、赵兴华、陈茂、李建争、汪剑、薛克、蒋兆荣、徐佳、李应明。

### （三）主要工作过程

2022年1月，江苏康普印刷科技股份有限公司与全国印刷标准化技术委员会（SAC/TC 170）（以下简称全国印标委）就《印刷技术 胶印橡皮布》国家标准修订工作进行了协商，并确定由全国印标委负责标准项目的立项、起草组组建、标准编写格式及技术审查、报批等程序性工作，并推荐相关企业参加标准起草组，同时确定由江苏康普印刷股份有限公司先行展开对国际标准ISO 12636:2018《印刷技术 胶印橡皮布》的翻译工作，确保后续工作的顺利开展。

2024年1月5日，全国印标委发出《关于公开征集四项国家标准起草单位的通知》，正式启动起草单位的征集工作。

2024年5月28日，在全国印标委主持下，在上海出版印刷高等专科学校实训中心召开了《印刷技术 胶印橡皮布》国家标准修订起草组成立会议，确定了

标准的起草单位、起草人、执笔小组成员，并结合江苏康普印刷股份有限公司前期的翻译工作，对标准的题目、框架、内容、翻译情况展开讨论，形成了“起草组成立暨第一次工作会议纪要”。全国印标委责成执笔小组在会后根据会议纪要要求，对标准文件进行修改。

2024年5月29日至7月10日，根据“起草组成立暨第一次工作会议纪要”的要求，由执笔小组根据第一次工作会议的讨论情况结合会议纪要要求，对其中可能存在争议的地方在起草组微信群和全国印标委专家中广泛地征求了意见，并对《印刷技术 胶印橡皮布》国家标准草案进行了修订。

2024年7月11日，在长春吉星印务有限责任公司召开了《印刷技术 胶印橡皮布》国家标准起草组第二次工作会议。此次会议继续对标准的技术细节、关键议题进行深入研讨，并研究并确定相关内容，分析了存在的问题，提出了修改意见，形成了“第二次工作会议纪要”，确定会后由执笔组根据要求完成标准征求意见稿和编制说明。

2024年7月15日，全国印标会在收到起草组完成的标准征求意见稿后，按照采用国际标准制定国家标准的相关要求，对标准征求意见稿进行审核并修改，并于2024年7月31日发出征求意见和建议。

## 二、标准编制原则与确定标准主要内容的依据

### （一）标准编制原则和思路

#### 1、保持与国际标准的同步

2016年，国内首次颁布实施的GB/T 33248—2016《印刷技术 胶印橡皮布》是修改采用了国际标准ISO 12636:1998《印刷技术 胶印橡皮布》。当时，为了反映国内胶印橡皮布的实际情况，对标准中的部分指标进行了调整，并增加了相关内容。

从GB/T 33248—2016颁布实施的情况看，虽然其部分技术要求超过了国际标准的要求，但是因为与国际标准不统一，使标准的使用容易产生分歧，也不符合国际市场以统一尺度对胶印橡皮布的要求。同时，2016版起草过程中，也确实存在对国际标准理解不够深入的地方。

2018年，国际标准化组织对ISO 12636《印刷技术 胶印橡皮布》进行了修订，并正式颁布实施ISO 12636:2018版。结合新版国际标准的要求，对GB/T 33248—2016进行必要调整，被提到了日程上。

鉴于GB/T 33248—2016版本实施中发现的问题，本次修订决定对国际标准ISO 12636:2018版等同采用，这样可以确保国内外标准保持一致和统一。避免歧义的产生。

## 2、严格遵循标准编制工作规范

标准的编制应严格遵循GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的要求进行。

起草组在对原标准（英文版）中文进行准确翻译的前提下，对中译文意思接近的词汇进行了反复推敲，最终确定了最适合本文件语境和表意的翻译，同时按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的要求，对国际标准做出了必要的编辑性修改，使之符合中文和行业的叙述习惯。

### （二）本文件的主要内容

根据上述标准编制原则和思路，本文件等同采用ISO 12636:2018《印刷技术 胶印橡皮布》，本文件保留了ISO 12636:2018的全部内容，包括：范围、规范性引用文件、术语和定义、技术要求和检测方法。

### （三）本文件制定参考的主要依据

本文件主要依据ISO 12636:2018《印刷技术 胶印橡皮布》制定。

## 三、主要试验（或验证）的分析及技术经济效益评估

### （一）核心技术数据验证和确认过程

本文件等同采用ISO 12636:2018《印刷技术 胶印橡皮布》，相关技术要求未做验证。

### （二）标准制定过程及社会行业影响综述

通过对原标准的修订，确保了国内外胶印橡皮布执行标准的统一。

## 四、相关标准情况

### （一）采用的国际标准的情况

本文件等同采用 ISO 12636:2018《印刷技术 胶印橡皮布》，主要内容为：胶印橡皮布的范围、规范性引用文件、术语和定义、技术要求、检测方法。

### （二）本文件与国际标准的对比情况

本文件与国际标准 ISO 12636:2018 在范围、规范性引用文件、技术要求、检测方法等部分保持一致；对术语和定义按照 GB/T 1.1—2020 的要求，对顺序进行了必要调整；按照 GB/T 1.1—2020 的要求，对文件内容做了必要的编辑性修改。

### （三）本文件引用的其他标准

无。

### （四）本文件参考的其他标准

ISO 4287 产品几何技术规范（GPS） 表面结构 轮廓方法 术语、定义和表面结构参数。

GB/T 9851.4—2008 印刷技术术语 第4部分：平版印刷术语。

## 五、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系

本文件内容符合国家现行法律、法规和强制性国家标准的要求。

## 六、重大分歧意见的处理经过和依据

本文件等同 ISO 12636:2018 标准，在制定过程中的不同意见主要集中在对原文翻译后的中译文的确定义等方面。

### （一）对本文件适用范围的确

删除了 GB/T 33248—2016《印刷技术 胶印橡皮布》中对“本标准适用于常用的胶印橡皮布”“本标准不适用于无发泡气垫层的胶印橡皮布”的界定，保持了与 ISO 12636:2018 版所界定范围的一致。

### （二）对部分英文的中译文进行了规范和统一

对 ISO 12636:2018 标准中 load、stress 等词汇的翻译进行了反复的讨论和推敲，确定上述词汇分别译为载荷和负荷；对 variation 结合对应的技术要求进行了讨论，确保其符合标准中所表述的意思和对应的中文概念。将 GB/T

33248—2016 中对 thickness variation 的翻译“厚度极差”修改为“厚度允差”；对文件中 shall 和 should 所对应的意思进行了仔细的校订。

#### **七、标准作为强制性标准或推荐性标准的建议**

本文件建议为推荐性标准。

#### **八、贯彻标准的要求措施建议（包括组织措施、技术措施、过渡办法等内容）**

（一）组织措施：在全国印标委的组织协调下，以标准起草组成员为主，成立标准宣贯小组。

（二）技术措施：组织撰写标准宣贯材料，组织标准宣贯培训，争取标准颁布实施后尽快在全行业推广。

#### **九、废止现行有关标准的建议**

废止 GB/T 33248—2016《印刷技术 胶印橡皮布》。

#### **十、本文件编制说明的附件**

无。

《印刷技术 胶印橡皮布》国家标准修订起草组

2024 年 7 月 22 日